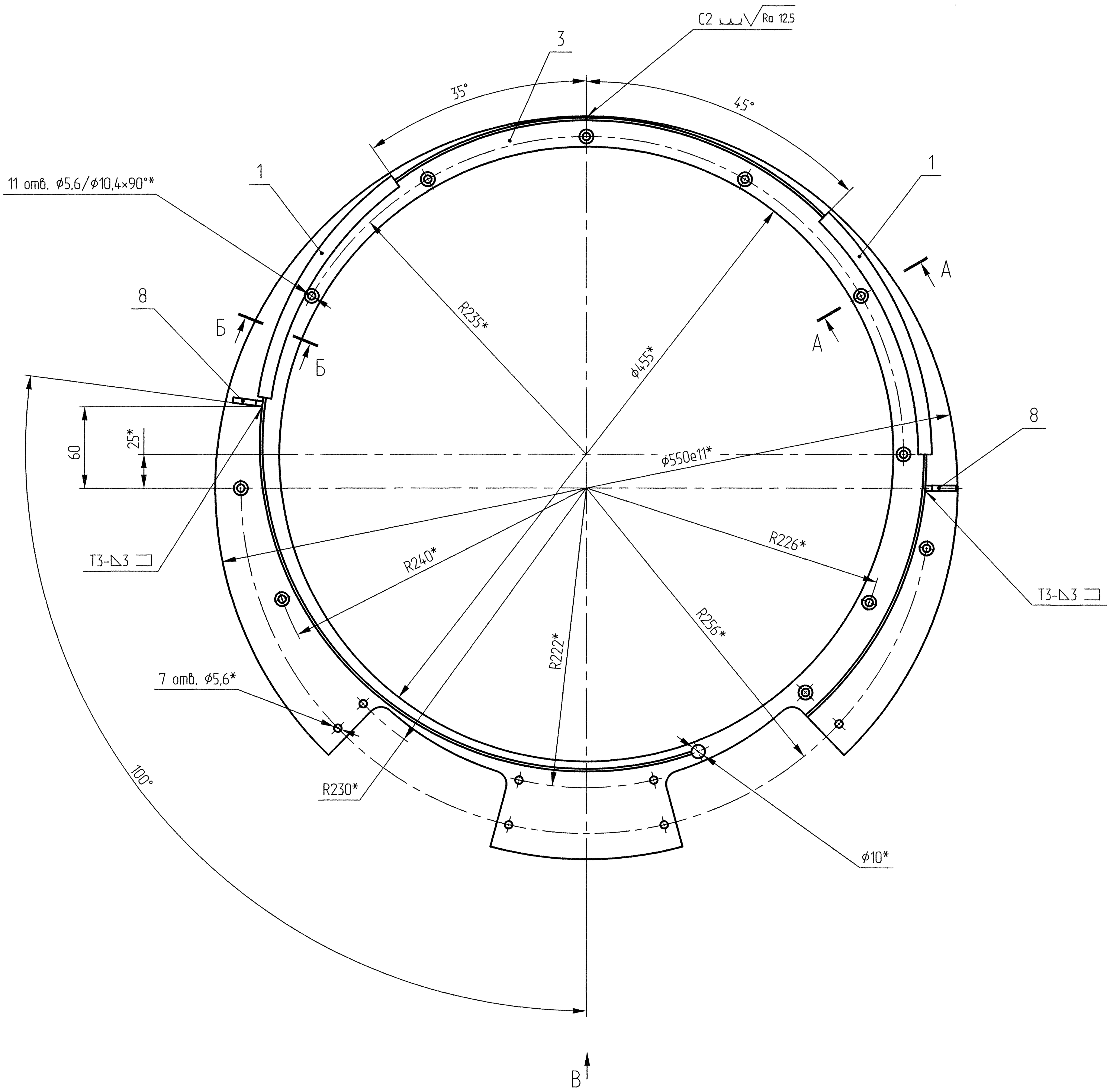
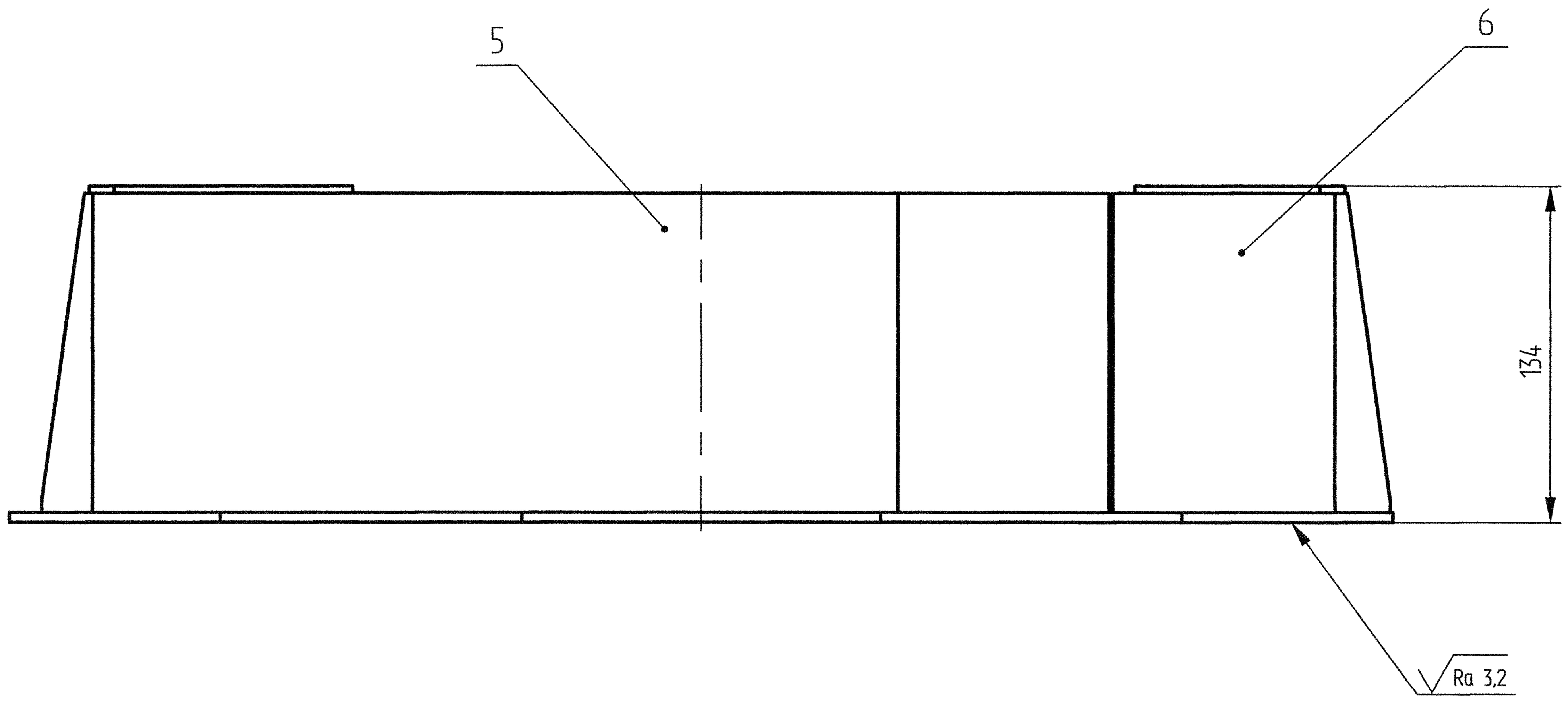
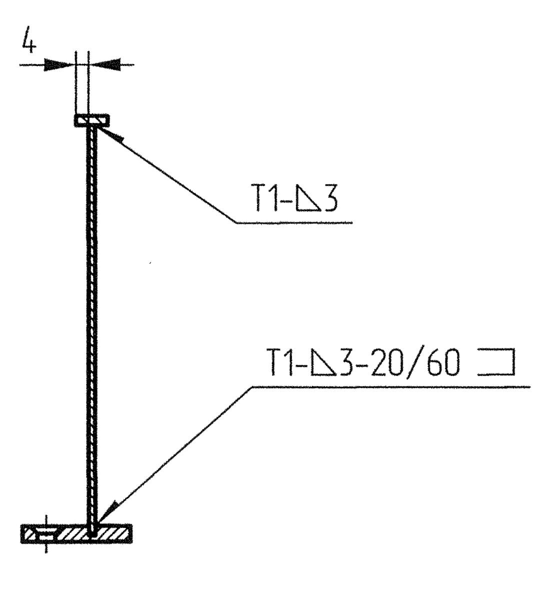
АКЖИ.304111.005 СБ



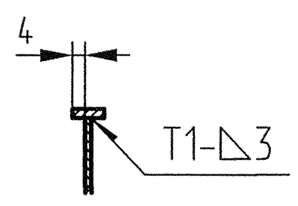
B



А - А



Б - Б



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14806-80. Швы II класса по ОСТ4 ГО.005.247-82. После сварки стакан отжечь.
3. При необходимости после сварки произвести калибровку отверстий.
4. Покрытие: эмаль ХВ-124, серая, III, ОМ2.
5. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Абдуллин	[signature]	
Пров.		Бойко	[signature]	
Т.контр.		Григорьев	[signature]	
Н. контр.		Терехова	[signature]	29.09
Утв.		Бойко	[signature]	

АКЖИ.304111.005 СБ

Стакан

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2

Лист | Листов 1

Копировал | Формат А1

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
329630	Бойко 1.10.09			

Справ. № | Перв. примен. АКЖИ.304111.005

И. и. [signature] 23.9.09 г.